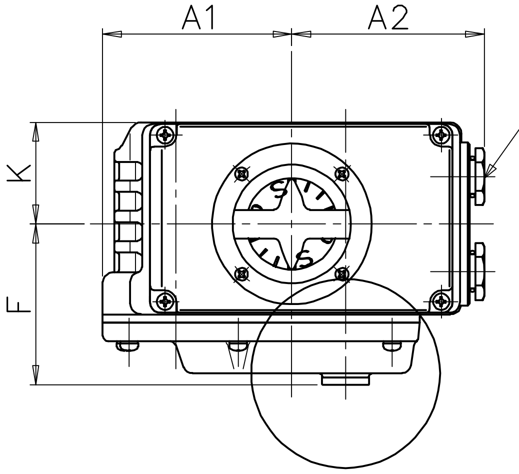
図面来歴

標準配布図

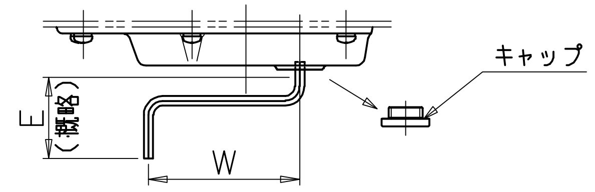
（S=1/4）
様式管理番号：WD33-95-023

ACLT

口径		d	L	D	H1	H2	H3	H5	A1	A2	E	F	K	W	電動操作機		概略質量（kg）
インチ	mm														型式	90°コントロール時間（秒）50/60Hz	
2 1/2	65	67	46	115	125	125	150	100	100	102	43	85	53.8	80	NEL−0	25/20	7.5


A1
A2
K
F
電線管引込口
2−G1/2（PF1/2）

電動操作時



手動操作時

注　記

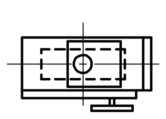
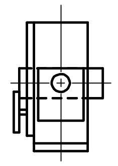
（1）*マーク　：仕様書参照

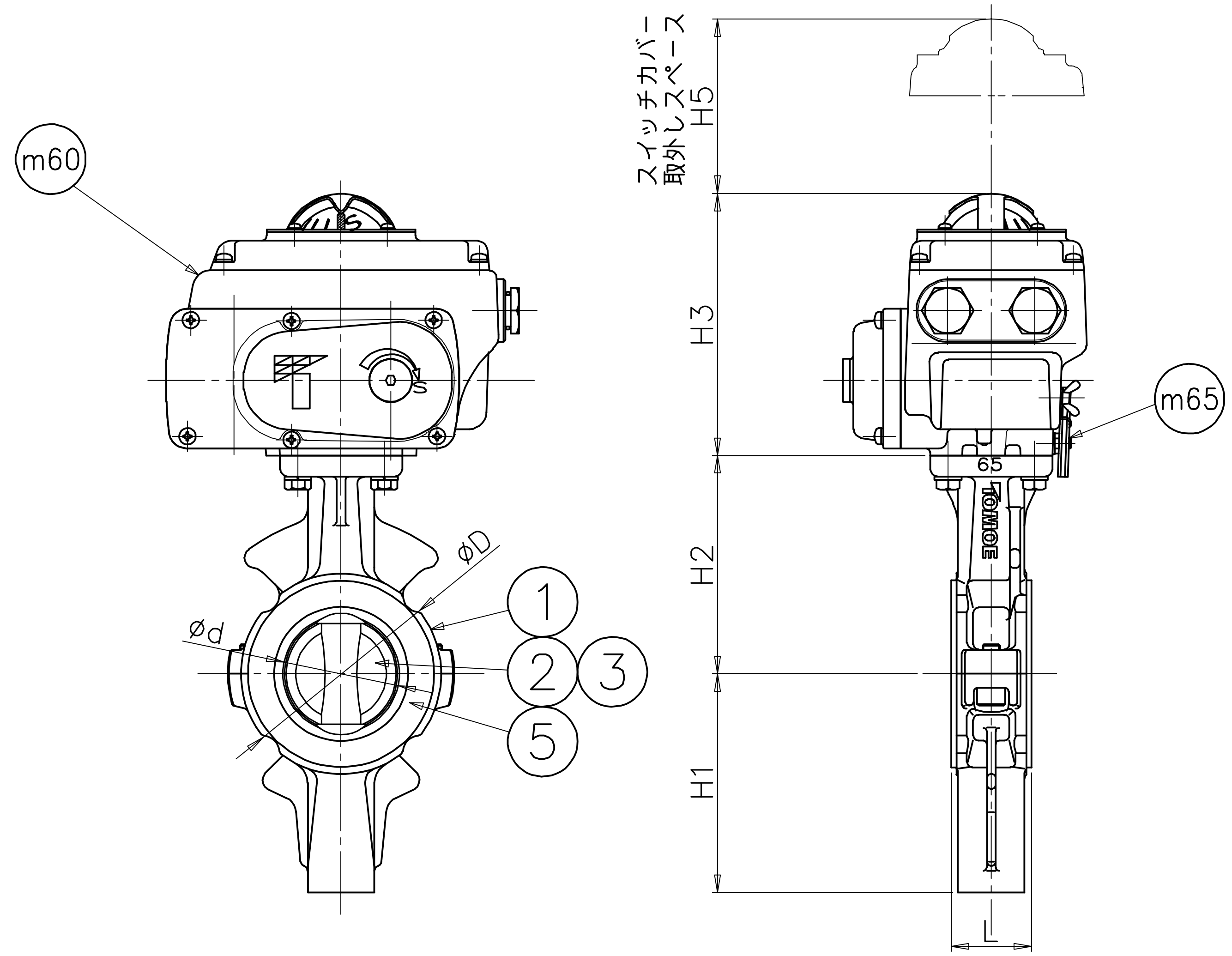
（2）
*

	フランジ規格
	JIS　5K
	JIS　10K
	ASME Class 125/150
	JPI Class 150

	フランジ規格
	BS 10 E
	BS 4504（PN10）
	DIN（PN10）

（3）
*

	
A	B
駆動部取付方向	


m60
m65
φD
φd
1
2
3
5
スイッチカバー取外しスペース
H5
H3
H2
H1
L
65

品番	部品名称	JIS記号 / 材質		数量	備考
m65	手動レバー	ステンレス鋼		1	
m60	電動操作機	ADC 12		1	
5	シートリング	（PFA）		1	
3	弁棒	 SUS329J1		1組	
2	弁体	（PPS）		1	
1	本体	FCD−S		1	

型式　846T−4I *（3）[ ]　　ダクタイル鉄鋳造品

巴式バタフライバルブ

巴バルブ株式会社

照査	金城
検図	森口
設計	齋藤
日付	2026. 3.18
改訂番号	

図面番号　A3−74225