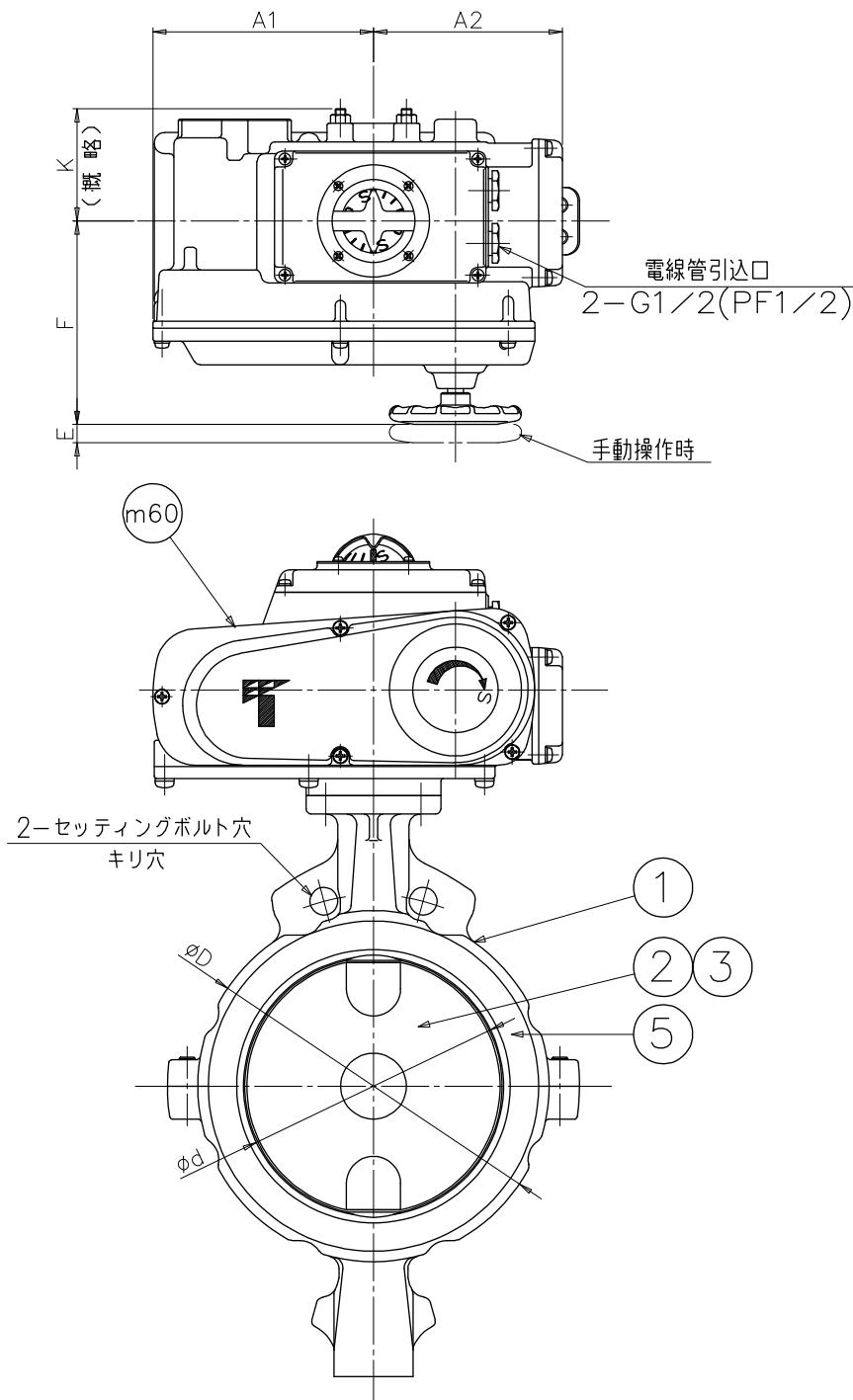


図面来歴 E:2024.10.28 最終/新機/燃
D:2024. 2.13 新機/大五/オキ
C:2024. 6.13 新機/小五/上田
B:1998. 3.28 新機/小五/上田
A:1997. 1. 6 新機/小五/上田

標準配布図

(S=1/4)
様式管理番号: WD33-95-023

(ACLT)



□ 径 インチ	mm	d	L	D	H1	H2	H3	H5	A1	A2	E	F	K	W	電動操作機		概略質量 (kg)
															型 式	90°コントロール時間(秒) 50/60Hz	
8	200	197	60	266	220	220	198	100	167	143	14	154	85	100	NEL-2.5	37/30	27.9

注 記

(1) *マーク : 仕様書参照

(2)

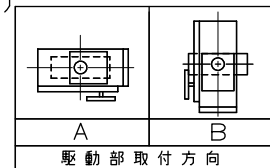
*

フランジ規格	
JIS	5K
JIS	10K
ASME	Class 125/150
JPI	Class 150

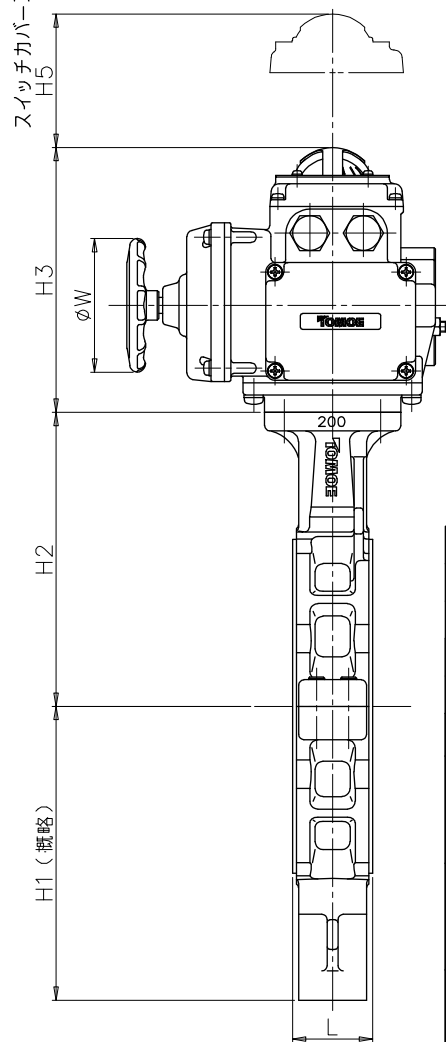
フランジ規格	
BS	10-E
BS	4504 (PN10)
DIN	(PN10)

(3)

*



スイッチカバー取外しスペース



m60	電動操作機	ADC12		1	
5	シートリング	(PFA)		1	
3	弁 棒	SUS420J2		1組	PFAライニング
2	弁 体	(PFA)		1	(芯金: SCS13)
1	本 体	FCD-S		1	
品番	部 品 名 称	JIS記号	材 質	数量	備 考
型 式 847T-4I ^{*(3)} ダクティル鉄鋳造品					
巴式バタフライバルブ					
巴 バ ル ブ 株 式 会 社			照 査	松 川	
			検 図	久 田	
図面番号			日 付	1996. 2.22	
			改 訂 番 号		
A3-35078			E		