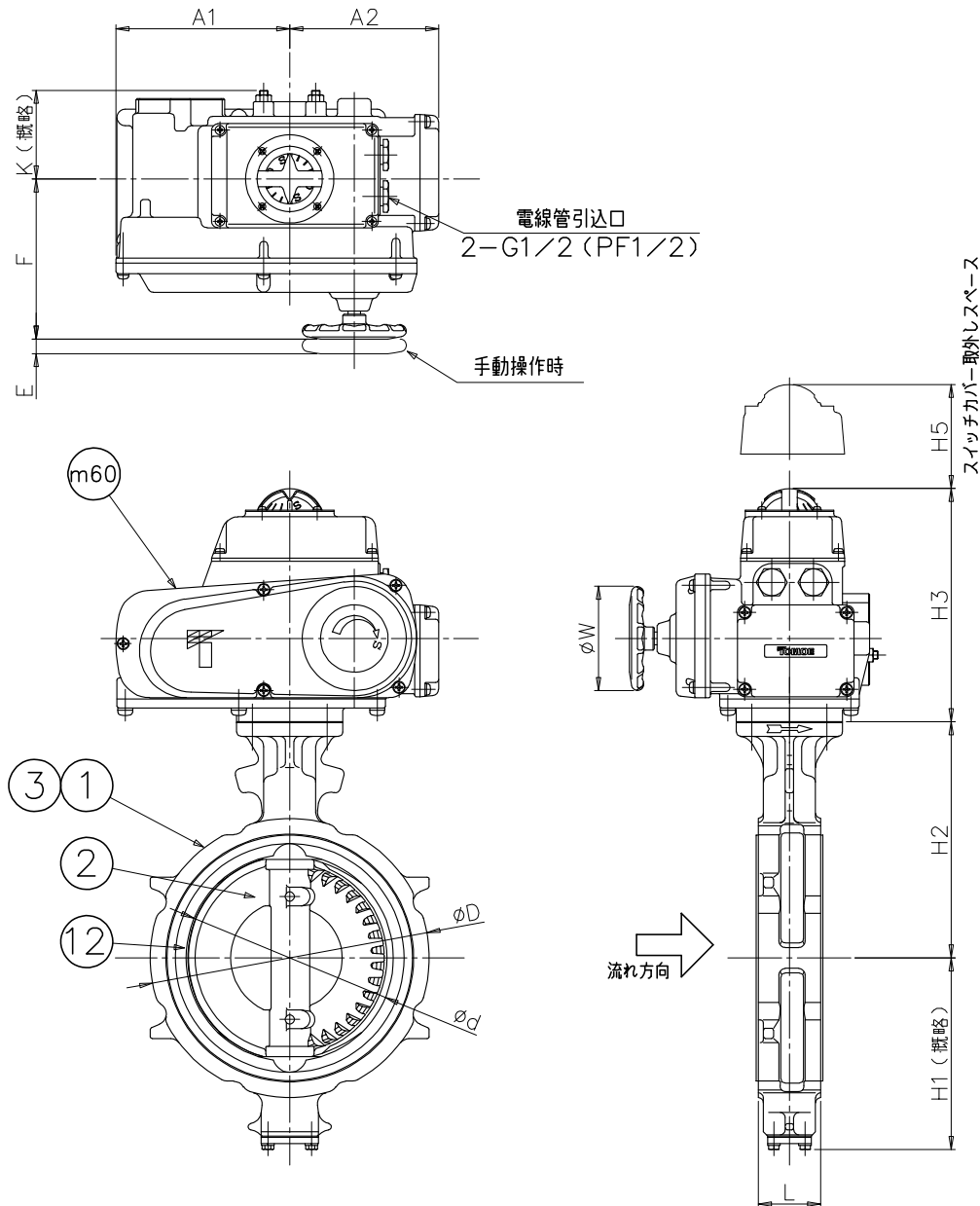


図面履歴
I:2024.6.3 概略/仕様
D:1998.12.3 I.Y./YK/M.U.
C:1995.2.4 A.M./M.U./A.O.
B:1996.12.12 M.K./SK/A.O.
A:1995.7.10 T.K./H.H./S.W.
H:2022.9.30 図面/仕様/仕様
G:1999.12.1 概略/仕様/仕様
F:1999.9.13 概略/仕様/仕様
E:1999.7.11 概略/仕様/仕様

標準配布図

[S=1/5]
様式管理番号: WD33-95-023

ACLT

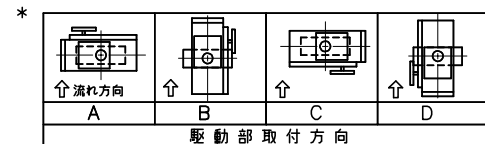


□ 径 インチ	mm	d	L	D	H1	H2	H3	H5	A1	A2	E	F	K	W	電動操作機		概略質量 (kg)
															型 式	70°コントロール時間(秒) 50/60Hz	
8	200	188	60	268	182	227	224	100	167	143	14	154	85	100	NEL-2.5	28.7/23.3	28.6

フランジ規格	
JIS 5K	
JIS 10K	
JIS 16K	
ASME Class 150	
DIN (PN10) / (PN16)	
BS 4504 (PN10) / (PN16)	

注 記

- (1) *マーク: 仕様書参照
- (2) 配管取り付け時、流れ方向矢印に従って下さい。
- (3) アクチュエータ許容周囲温度範囲: $-10^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$ 。
- (4)



本組付図のアクチュエータ取付方向は“C”を示します。

m60	電動操作機	ADC 12		1	
12	シートリング	(EPDM)		1	コア入
3	弁 棒	SUS420J2		1	
2	弁 体	SCS 14		1	
1	本 体	FCD 450		1	
品番	部 品 名 称	JIS記号		数量	備 考
		材 質			
型 式		508V-4I	* (4) (サーボユニット付) (コントロールユニット付)		
巴式バタフライバルブ					
巴バルブ株式会社			照 査	松 川	
			検 図	萩 原	
			設 計	北 脇	
			日 付	1995. 5.18	
			改 訂 番 号		
図面番号	A3-33815				