図面来歴

100mm(NEL-0)-1/2.8

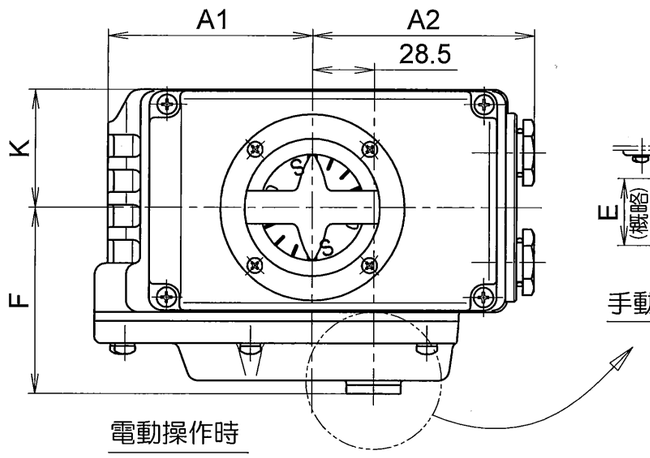
標準配付図

様式管理番号：WD33−95−023

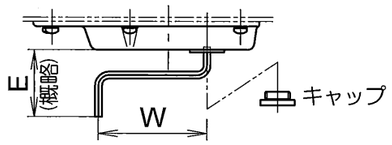
ACLT

※

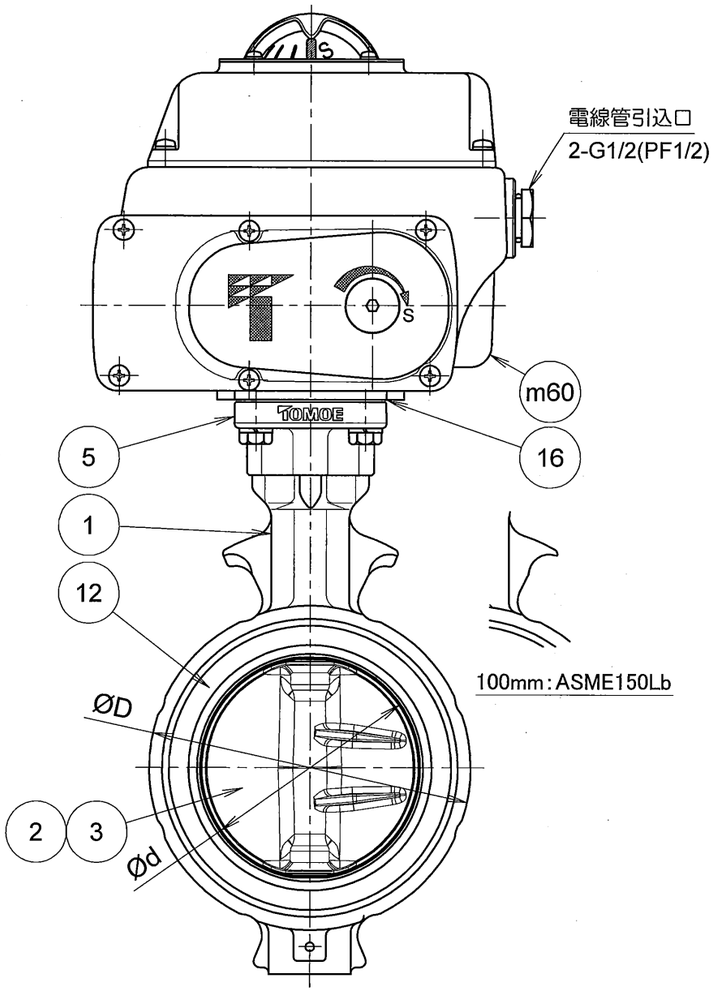
呼び径		d	L	D	H1	H2	H3	H5	H6	A1	A2	E	F	K	W	t1	電動操作機		概算質量 (kg)
inch	mm																型式	操作時間(秒/St) 50/60Hz	
3	80	84	46	125	77	156	176	100	43	100	102	43	85	54	80	1	NEL-0	25/20	6.1
4	100	104	52	147	94	167													6.5

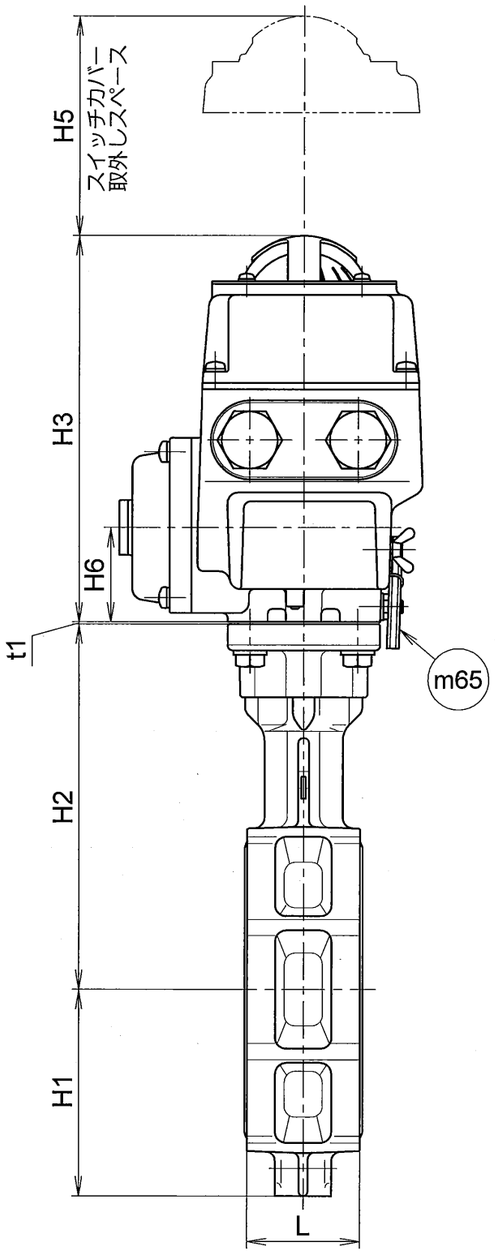


電動操作時



手動操作時





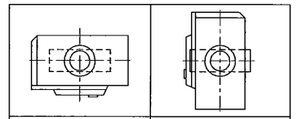
注　記

(1) ※印は選択項目です．仕様書をご参照ください．

(2)

※	接続フランジ規格
	JIS5K
	JIS10K
	ASME B16.5 CLASS 125/150
	JPI 150Lb

(3)



A	B
※　駆動部取付方向	

コントロール

m65	手動操作用ハンドル	SUS304		1	
m60	電動操作機	ADC12		1	
16	シートパッキン	(ノンアスベスト)		1	
12	シートリング	(NBR)		1	
		(EPDM)			
5	トッププレート	ADC12		1	
3	弁　棒	SUS420J2		1組	
2	弁　体	SCS14		1	
1	本　体	ADC12		1	
品番	部品名称	JIS記号 / 材質		数量	備　考

型式　700Z-4I ※(3)　アルミニウム合金ダイカスト　3～4インチ 80 ～ 100 mm

巴式バタフライバルブ　コントロール仕様電動機

巴バルブ株式会社

照　査	山口
検　図	若佐
設　計	入田
日　付	2014.5.19
改訂番号	

図面番号　A3-63031