

□ 径		* 電動操作機													概略質量 (kg)		
インチ	mm	d	L	D	H1	H2	H3	H5	A1	A2	E	F	K	W		型式	90°コントロール (90°/50/60Hz)
4	100	104	52	146	103	167	191	100	138	114	12	126	65	70	NEL-1	25/20	9.8
5	125	130	56	181	118	191	224	100	167	143	14	154	85	100	NEL-2	25/20	16.6
6	150	153.5	56	211	135	202											18.2

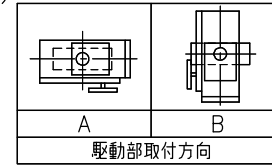
注記

(1) \*マーク: 仕様書参照

(2) \*

フランジ規格		フランジ規格	
JIS 5K		BS 4504 (PN10)	
JIS 10K		DIN (PN10)	
ASME Class 125/150			
JPI Class 150			

(3) \*



m60	電動操作機	ADC12 (FKM)	1		
*	12	シートリング (SEP)	1		
		(EPDM)			
		(NBR)			
3	弁 棒	SUS420J2	1組		
*	2	弁 体	FCD450	1	クランプ処理 125mm, 150mm
			SCS14		
1	本 体	FCD450	1		

品番	部品名称	JIS記号	材 質	数量	備 考
	型式 700G-41	* (3)			ダクタイル鑄鉄 (コントロールユニット付)
	巴式バタフライバルブ				(サーボユニット付)
巴バルブ株式会社		照 査	上 村		
		検 図	久 木		
		設 計	杉 本		
		日 付	2003.11.11		
図面番号	A3-48468	改訂番号		B	