

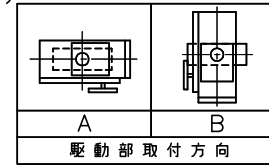
□ 径		d	L	D	H1	H2	H3	H4	H5	A1	A2	E	F	K	W	電動操作機		概略質量
インチ	mm															型式	90°コントロール時間(秒) 50/60Hz	(kg)
3	80	82	46	131	132.5	132.5	165	75	100	138	114	12	126	65	70	NEL -1	25/20	11.2
4	100	102	52	152	148	148												12.8

注 記

- (1) \*マーク : 仕様書参照
- (2) \*

フランジ規格		フランジ規格	
JIS 5K		BS 10-E	
JIS 10K		BS 4504 (PN10)	
ASME Class 125/150		DIN (PN10)	
JPI Class 150			

- (3) \*



本図は流体温度100℃を越える場合に適用します。

m102	ジョイント	S45C		1	ユニクロメッキ
m60	電動操作機	ADC12		1	
m25	コラム	STKR		1	ダクロ処理
5	シートリング	(PFA)		1	
3	弁 棒	SUS329J1		1組	
2	弁 体	SCS14		1	
1	本 体	FCD-S		1	
品番	部 品 名 称	JIS記号	材 質	数量	備 考

型 式	846T-4I	* (3)	ダクタイル鉄鑄造品
巴式バタフライバルブ			<エクステンション ボンネットタイプ>

巴 巴 ル ブ 株 式 会 社	照 査	久 田
	検 図	久 木
	設 計	佐 伯
日 付	2000.09.11	
図面番号	A3-43176	改 訂 番 号
		B