

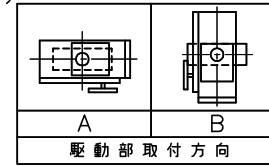
□ 径	インチ	mm	d	L	D	H1	H2	H3	H4	H5	A1	A2	E	F	K	W	電動操作機		概略質量 (kg)
																	型式	90°コントロール時間(秒) 50/60Hz	
3	3/8	80	82	46	131	132.5	132.5	165	75	100	138	114	12	126	65	70	NEL -1	25/20	11.0
4	1/2	100	102	52	152	148	148												12.4

注 記

- (1) *マーク : 仕様書参照
- (2) *

フランジ規格		フランジ規格	
JIS 5K		BS 10-E	
JIS 10K		BS 4504 (PN10)	
ASME Class 125/150		DIN (PN10)	
JPI Class 150			

(3) *



本図は流体温度100℃を越える場合に適用します。

品番	部品名称	JIS記号	材 質	数量	備 考
m102	ジョイント	S45C		1	ユニクロメッキ
m60	電動操作機	ADC12		1	
m25	コラム	STKR		1	ダクロ処理
5	シートリング	(PFA)		1	
3	弁 棒	SUS329J1		1組	
2	弁 体	(PPS)		1	
1	本 体	FCD-S		1	

型 式	846T-4I	* (3)	ダクタイル鉄鑄造品
巴式バタフライバルブ			<エクステンション ボンネットタイプ>

巴バルブ株式会社	照 査	久 田
	検 図	田 中
図面番号	設 計	佐 伯
	日 付	1997.01.31
A3-36293	改 訂 番 号	
	C	